

PRESENTACIÓN DEL TALLER

El taller del presente año 2019 cuenta con más 70 alumnos participando activamente, a cargo de los profesores Fernando Astudillo y Alex Carrasco Fuentes, quienes a través de entrenamientos lúdicos y entretenidos buscan que nuestros alumnos conozcan y potencien los fundamentos técnicos y tácticos de este deporte.

El objetivo para este año es obtener buenos resultados deportivos y dejar muy bien puesto el nombre de nuestro establecimiento educacional, pero lo más importante, es formar personas de bien, deportistas e integras para nuestra sociedad, inculcando valores como el respeto, responsabilidad y compañerismo lo que sin duda nos ayudara a tener una mejor convivencia escolar entre los alumnos en nuestras aulas.

DIAS Y HORARIOS DE ENTRENAMIENTOS

Jueves a las 19:00 hrs. (SOLO CATEGORIAS CITADAS CON ANTERIORIDAD)

Sábados a las 10:00 hrs. (categorías peque y mini)

Sábados a las 12:00 hrs. (categorías kínder y cachorros)

CATEGORIAS	AÑOS DE NACIMIENTO
Kínder	2013 Y MÁS
Cachorro	2011 – 2012
Peques	2009 – 2010
Minis	2007 – 2008
Infantil	2005 – 2006
Intermedia	2003 – 2004

INFORMATIVO

Se informa a toda la comunidad Marqueliana que se dio inicio al campeonato de fútbol Champions kids, en el cual participan 18 equipos, divididos en 3 grupos de 6 escuelas de fútbol. Nuestro colegio forma parte del grupo 2

	GRUPO 1
1	U. Católica de Colina
2	Colo Colo El Quisco
3	U. Española Lo Prado
4	U. Católica Pte. Alto
5	U. Católica La Reina
6	S. Wanderers Q. Normal

	GRUPO 2
1	U. Católica de Valparaíso
2	Colo Colo de la Cisterna
3	La Academia de Ñuñoa
4	U. Católica de San Joaquín
5	U. Católica de Lo Prado
6	Colegio Marquel

	GRUPO 3
1	U. Católica La Florida
2	U. Católica Rancagua
3	Colo Colo Cordillera
4	U. Católica Santa Ana de Chena
5	Racing
6	U. Española La Cisterna

Este domingo 26 de Mayo tendremos partido amistoso frente a U. Católica de Santa Ana de Chena, el cual nos permitirá prepararnos de mejor manera para el próximo encuentro por el campeonato de visita por la tercera fecha frente a "La Academia" el sábado 01 de junio.